

Загальна інформація
Опис продукту

Смола LUPOY PC 1201-10 призначена для екструзії та лиття під тиском. Вона демонструє відмінний баланс фізичних властивостей термостійкості, прозорості та ударної в'язкості.

Загальні

Матеріальний статс	• Комерційний проект: Активний
Доступність	• Азійсько-Тихоокеан. ре-он • Латинська Америка • Північна Америка • Європа
Особливості	• Контакт з харч. прод. • Легко дістати з форми • Висока ударостійність • Висока якість • Висока термостійкість • Середня в'язкість
Використання	• Одноразовий посуд • Пакування • Іграшки
Оцінки організацій	• EC 1907/2006 (REACH) • EU Food Contact, Unspecified Rating • FDA 21 CFR 177.1580
Відповідність RoHS	• Відповідає вимогам RoHS
Номер файлу UL	• E306922
Спосіб переробки	• Екструзія • Лиття під тиском

ASTM & ISO Властивості¹

Фізичні	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Густина / питома вага	1.20	г/см ³	ASTM D792
Масова витрата розплаву (MFR) (300°C/1,2 кг)	10	г/10 хв	ASTM D1238
Усадка при формуванні - потік	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Водопоглинання (24 години, 23°C)	0.15	%	ASTM D570
Водопоглинання (рівновага, 23°C, 50% відносної вологості)	0.32	%	ASTM D570
Механічні	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Модуль пружності	2410	МПа	ASTM D638
Межа міцності на розрив ² (Пружність, 23°C)	60.0	МПа	ASTM D638
Міцність на розрив (розрив)	71.0	МПа	ASTM D638
Деформація при розтягуванні (межа пружності)	6.0	%	ASTM D638
Деформація при розтягуванні (розрив)	150	%	ASTM D638
Модуль пружності при згині	2410	МПа	ASTM D790
Міцність при згинанні	96.0	МПа	ASTM D790
Стойкість до стирання табера - зміна відтінку ³	45	%	ASTM D1004
Вплив	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Ударна в'язкість ізоду з насічками ⁴ (23°C, 3.20 мм)	900	J/m	ASTM D256
Ударна в'язкість ізоду без насічок (23°C)	No Break		ASTM D256
Інструментальний удар дротиком ⁵ (23°C, 3,20 мм, повна енергія)	87.0	J	ASTM D3763
Твердість	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Твердість по Роквеллу			ASTM D785
M-Шкала	73		
R-Шкала	118		

UL та логотип UL є товарними знаками компанії UL LLC © 2020. Всі права захищені.

Інформація, представлена тут, була отримана компанією UL від виробника продукту або матеріалу або постачальника оригінальної інформації. Проте UL не несе жодної відповідальності за точність інформації, що міститься на цьому веб-сайті, і наполегливо рекомендує, щоб після остаточного вибору продукту або матеріалу інформація була перевірена у виробника. Цей веб-сайт містить посилання на інші веб-сайти, що належать третім особам. Ми не контролюємо вміст таких сайтів третіх осіб, тому не можемо і не будемо нести відповідальність за їхню інформацію або вміст.

Luroy® 1201-10

LG Chem Ltd. - Полікарбонат

Термічні	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Температура прогину під навантаженням 0,45 МПа, загартована, 4,00 мм	144	°C	ASTM D648
Температура прогину під навантаженням 1,8 МПа, не загартована, 4,00 мм	128	°C	ASTM D648
Температура прогину під навантаженням 1,8 МПа, загартована, 4,00 мм	141	°C	ASTM D648
Температура розм'якшення вікату	149	°C	ASTM D1525 ⁶
Температура вдавнення кульки	> 125	°C	IEC 60598-1
CLTE - потік (-40 до 82°C)	6.8E-5	см/см/°C	ASTM D696
Електричні	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Об'ємний питомий опір (23°C)	2.0E+17	Ом·см	ASTM D257
Діелектрична міцність	17	кВ/мм	ASTM D149
Діелектрична проникність (60 Гц)	3.00		ASTM D150
Тангенс кута діелектричних втрат (60 Гц)	1.0E-3		ASTM D150
Порівняльний індекс відстеження (2,00 мм)	250	В	IEC 60112
Займистість	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Ступінь вогнестійкості			UL 94
3.0 мм		HB	
0.50 мм		V-2	
1.6 мм		V-2	
2.5 мм		V-2	
2.7 мм		V-2	
Температура запалювання дроту розжарювання ⁷ (2.0 мм)	850	°C	IEC 60695-2-13
Індекс кисню	26	%	ASTM D2863
Середній ступінь обгорання	3	см	ASTM D635
Оптичні	Значення	Од. вим.	Метод тестування
Коефіцієнт заломлення	1.586		ASTM D542
Коефіцієнт пропускання	89.0	%	ASTM D1003
Димка	0.700 to 1.50	%	ASTM D1003

Примітки

¹ Типові властивості: ці дані не слід розглядати як технічні характеристики.

² 50 мм/хв

³ 1000г, 500 циклів, CS-10F диск

⁴ 0.25 мм Глибина насічки

⁵ 3.38 м/сек

⁶ Швидкість А (50°C/год), навантаження 2 (50 Н)

⁷ 5 сек