

**Назва продукту:** VEKTRAMID **Сполука PA6 ABi**  
**Застосування продукту:** Лиття під тиском (середнє)  
**Компанія:** POLIVEKTRIS

Суміш поставляється сухою і готовою до використання. Залежно від умов зберігання між доставкою та використанням рівень вологості може змінюватися, що необхідно враховувати.

ВЛАСТИВОСТІ	УМОВИ ТЕСТУВАННЯ	ОД. ВИМІР.	МЕТОДИКА	РЕЗУЛЬТАТ
-------------	------------------	------------	----------	-----------

#### ЗАГАЛЬНІ ВЛАСТИВОСТІ

Форма	-	-	-	гранули
Колір	-	-	-	чорний
Густина	23°	г/см <sup>3</sup>	ISO 1183	~1.14
Усадка форми (середня)	60x60x2мм/МТ 80°С	%	ISO 294	0.4-0.8
Відносна в'язкість	H2SO4	см <sup>3</sup> /(10хв)	ISO 1133	-
Швидкість потоку розплаву (MFR)	-	г/10 хв	ISO1133	5-15
Температура плавлення	10°С/хв	°С	ISO 11357-1,-3	220-240
Не порізані гранули	-	%	-	<0.60
Вміст води	-	%	-	<0.40
Вміст золи	-	%	-	-
Вміст наповнювача	-	%	ISO 3451-1	-

#### ФІЗИКО-МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ [сухий]

Модуль міцності на розтяг	1 мм/хв	МПа	ISO 527-2	2250
Максимальна міцність на розтягнення	20 мм/хв	МПа	ISO 527-1,2	-
Межа міцності на розрив при текучості	20 мм/хв	МПа	ISO 527-1,2	50
Міцність на розрив при розтягуванні	20 мм/хв	МПа	ISO 527-1,2	40
Розтягнення при текучості	20 мм/хв	%	ISO 527-1,2	-
Видовження при розриві	20 мм/хв	%	ISO 527-1,2	2-5
Ударна в'язкість за Шарпі (без насічки)	23°	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	nb
Ударна в'язкість за Шарпі (без насічки)	-30°	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eU	-
Ударна в'язкість за Шарпі (з насічкою)	23°	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	-
Ударна в'язкість із насічкою з ізоду	23°	кДж/м <sup>2</sup>	ISO 180-1A	-
Модуль пружності при вигині	20 мм/хв	МПа	ISO 178	2800
Максимальна міцність на вигин	20 мм/хв	Н (МПа)	ISO 178	90
Твердість за Роквеллом		Н/мм <sup>2</sup>	ISO2039	-

#### ТЕРМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Температура розм'якшення вікату В	9,8Н	°С	ISO 306	-
Температура теплового відхилення	0,45 МПа	°С	ISO 75-2	-
Температура теплового відхилення	1,80 МПа	°С	ISO 75-2	-
Термостійкість (випробування кулькою)	-	°С	IEC 60695-10-2	-

#### УМОВИ ПЕРЕРОБКИ

Темп. розплаву для лиття під тиском		°С	ISO 294	-
Темп. прес-форми для лиття під тиском		°С	ISO 294	70-90
Температура сушки		°С		80-100
Час висихання суха повітряна сушарка	-	год		4

Будь-яка інформація про хімічні та фізичні характеристики нашої продукції, включаючи технічні поради щодо застосування, надана в усній, письмовій формі або шляхом тестування продукту, надається наскільки нам відомо. Це не звільняє покупця від проведення власних досліджень і випробувань з метою встановлення конкретної придатності продукції для передбачуваної мети. Покупець несе повну відповідальність за застосування, використання та переробку продукції, а також повинен дотримуватися законів і урядових постанов, а також прав третіх осіб, що впливають з них. Завжди застосовуються наші Загальні умови та положення (ЗУП). Наведені значення випробувань є лише орієнтовними і не є обов'язковими мінімальними або максимальними показниками.

Ці значення були визначені на стандартизованому зразку, і на них можуть впливати пігментація, конструкція форми та умови обробки.

Tel.: +370 380 35 192, 35 273; Fax.: +370 380 35481;  
 АТ "Полівекріс", вул. Поп'єрінес, 3, LT-17250, Ясунай, Салчінінський р-н, Литва