

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

# RADIFLAM A FR 100 NT

## ОПИС

Вогнестійкий матеріал для лиття під тиском PA66. Не містить галогенів і фосфору. Природний колір.

Підходить для деталей, де потрібна вогнестійкість, особливо для тонкостінних виробів або з довгими шляхами потоку. Номінальне значення V-0 при 0,4 мм згідно з UL-94.

ISO 1043: PA66 FR(30)

РЕГІОНАЛЬНА ДОСТУПНІСТЬ: Північна Америка, Європа, Азіатсько-Тихоокеанський регіон, Південна та Центральна Америка, Близький Схід/Африка

## ОБРОБКА ТА ПЕРЕРОБКА МАТЕРІАЛІВ

Матеріал поставляється у вологонепроникній упаковці, готовий до переробки. Максимальний рекомендований вміст води для найкращої обробки - 0,10%. Типові умови сушіння з використанням осушувача: температура 80°C, точка роси -20°C або нижче, час 2-4 год або більше. Уникайте надмірних швидкостей зсуву і високих термічних навантажень для кращої обробки. Особливу увагу слід приділяти уникненню поглинання вологи та забруднення іншими полімерами при додаванні повторно подрібненого матеріалу. Можливі зміни кольору та погіршення механічних властивостей, які завжди слід ретельно контролювати.

Технологічні параметри лиття під тиском

Температура розплаву  
270 - 290°C

Extrusion Temperature  
270 - 290°C

Температура прес-форми  
60 - 80°C

Швидкість впорскування  
середня

## БЕЗПЕКА ПРОДУКЦІЇ ТА ДОЗВІЛЬНІ ДОКУМЕНТИ

Для отримання інструкцій з безпеки, будь ласка, зверніться до Паспорту безпеки матеріалу

Матеріал сертифікований компанією Underwriters Laboratories Inc. Номер файлу: E116324 [www.ul.com](http://www.ul.com)

Відповідність стандарту ROHS 2011/65/UE та наступним поправкам

**ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА**

# RADIFLAM A FR 100 NT

	Властивість	Стандарт	Од. вим.	Значення	
				DAM*	Cond**
<b>ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>					
Густина		ISO 1183	кг/м <sup>3</sup>	<b>1160</b>	
Усадка при формуванні - паралельна / нормальна	280 /70 /60 <sup>[1]</sup>	ISO 294-4	%	<b>1.1 / 1.1</b>	
Водопоглинання, занурення при 23°C	2мм	ISO 62	%	<b>7.7</b>	
Вологопоглинання 23°C - 50% відносної вологості	2мм	ISO 62	%	<b>1.8</b>	
<b>МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>					
Модуль пружності при розтягуванні	1 мм/хв	ISO 527-2/1A	МПа	<b>3450</b>	<b>2600</b>
Стрес під час розриву	50 мм/хв	ISO 527-2/1A	МПа	<b>77</b>	<b>50</b>
Номінальна деформація при розриві	50 мм/хв	ISO 527-2/1A	%	<b>12</b>	<b>&gt;50</b>
Модуль пружності при згинанні	2 мм/хв	ISO 178	МПа	<b>3200</b>	
Міцність на згинання	2 мм/хв	ISO 178	МПа	<b>115</b>	
Ударна в'язкість з насічками Шарпі	+23°C	ISO 179/1eA	кДж/м <sup>2</sup>	<b>4.5</b>	<b>6.5</b>
Ударна в'язкість з насічками Шарпі	-30°C	ISO 179/1eA	кДж/м <sup>2</sup>	<b>4</b>	
<b>ТЕРМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>					
Температура плавлення	10°C/хв	ISO 11357-1/-3	°C	<b>260</b>	
Температура теплового відхилення	1.80 МПа	ISO 75/2Af	°C	<b>70</b>	
Температура теплового відхилення	0.45 МПа	ISO 75/2Bf	°C	<b>200</b>	
Температура розм'якшення вікату	50°C/год 50Н	ISO 306	°C	<b>220</b>	
<b>ВЛАСТИВОСТІ ГОРЮЧОСТІ</b>					
Займистість	0.8мм	UL 94	class	<b>V-0</b>	
Займистість	0.4мм	UL 94	class	<b>V-0</b>	
Індекс горючості дроту розжарювання	1мм	IEC 60695-2-1/2	°C	<b>960</b>	
Індекс горючості дроту розжарювання	2мм	IEC 60695-2-1/2	°C	<b>960</b>	
Температура розжарення дроту розжарювання	1мм	IEC 60695-2-1/3	°C	<b>&gt;775</b>	
Температура розжарення дроту розжарювання	2мм	IEC 60695-2-1/3	°C	<b>&gt;750</b>	
Легкозаймистість транспортних засобів	3мм	ISO 3795	mm/min	<b>0</b>	
Граничний кисневий індекс	23°C	ISO 4589-2	%	<b>35</b>	
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>					
Питомий об'ємний опір	500V	IEC 60093	Ohm*m	<b>1E13</b>	<b>1E11</b>
Питомий поверхневий опір	500V	IEC 60093	Ohm	<b>1E12</b>	<b>1E10</b>
Електрична міцність		IEC 60243-1	kV/mm	<b>31</b>	<b>26</b>
Відносний індекс ефективності відстеження	Sol.A	IEC 60112	-	<b>600</b>	
<b>ЗАСТОСУВАННЯ НА ЗАЛІЗНИЧНОМУ ТРАНСПОРТІ</b>					
Ds max Питома щільність диму - 25 кВт/м <sup>2</sup> з контрольним полум'ям	1мм	EN ISO 5659-2	-	<b>35</b>	
СІТnPr Conv. Індекс токсичності - не внесений до списку продуктів (600°C)		NF X70-100-1/2	-	<b>0.45</b>	
Класифікація EN 45545-2	1мм	EN 45545-2	-	<b>R23 HL3</b>	
Класифікація NF	-мм	NF F16-101	-	<b>I2/F2</b>	

Issued: 17/03/2017 IT;CN

[www.radicigroup.com/plastics](http://www.radicigroup.com/plastics) - [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Інформація, надана в цій документації, відповідає знанням компанії Radici Group High Performance Polymers на дату її публікації. Ця інформація може бути переглянута в міру надходження нових знань і досвіду. Наведені дані відображають середні значення властивостей, виміряних протягом достатньої кількості різних виробничих циклів, і стосуються лише зазначеного матеріалу; ці дані не можуть бути дійсними для такого матеріалу, що використовується в поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками, або в будь-якому процесі, якщо прямо не вказано інше. Надані дані не повинні використовуватися для встановлення меж технічних характеристик або використовуватися як основа для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які вам може знадобитися провести, щоб самостійно визначити придатність конкретного матеріалу для ваших конкретних цілей. Оскільки компанія Radici Group High Performance Polymers не може передбачити всі варіації фактичних умов кінцевого використання, Radici Group High Performance Polymers не дає жодних гарантій і не несе жодної відповідальності у зв'язку з будь-яким використанням цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація порушувати будь-які патентні права.

## ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

# RADIFLAM A FR 100 NT

### ВЛАСТИВОСТІ СТАРІННЯ

ТІ при 50% втраті міцності на розрив	5000 год	ISO 2578	°C	<b>151</b>
ТІ при 50% втраті міцності на розрив	20000 год	ISO 2578	°C	<b>121</b>
ТІ при 50% втраті діелектричної міцності	5000 год	ISO 2578	°C	<b>186</b>
ТІ при 50% втраті діелектричної міцності	20000 год	ISO 2578	°C	<b>134</b>

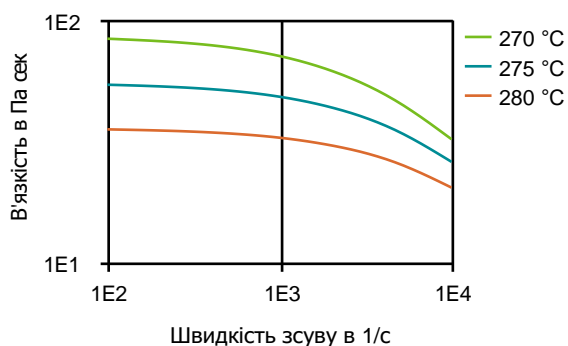
\*: DAM = стан "сухий у формі" відповідно до ISO 16396-2 \*\*: Cond = кондиційний стан відповідно до ISO 1110 1: Температура розплаву [°C] / Температура форми [°C] / Тиск у порожнині [МПа]

## ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

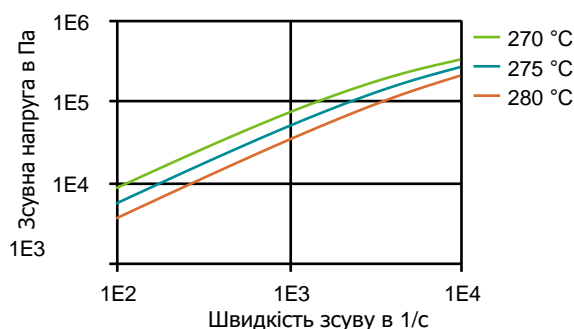
# RADIFLAM A FR 100 NT

## Діаграми

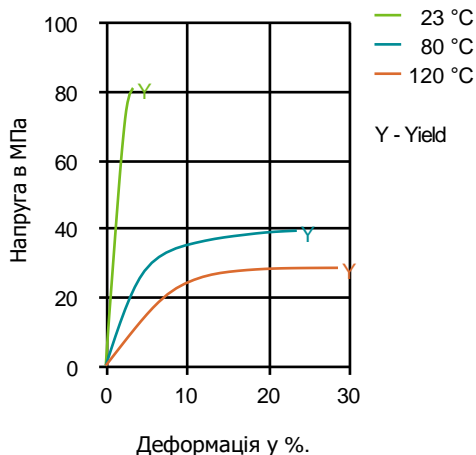
## Коефіцієнт в'язкості-зсуву



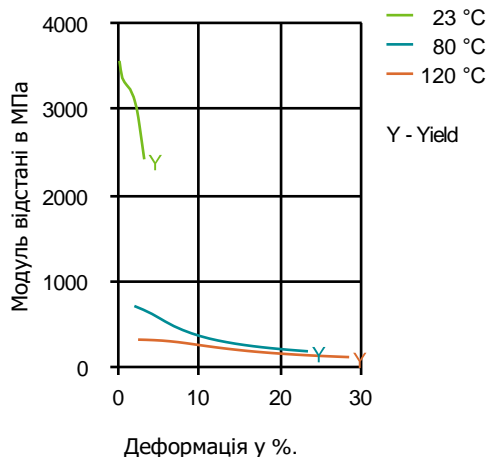
## Швидкість зсувного напруження-зсув



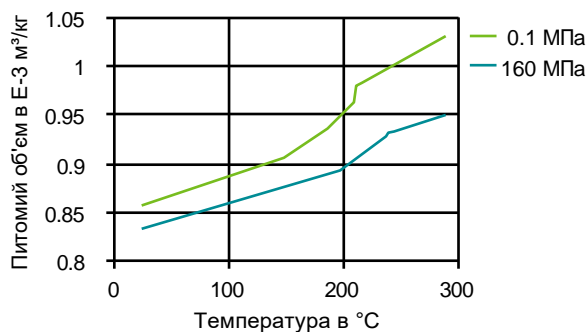
## Напруга-деформація (суха)



## Модуль деформації відрізка (сухий)



## Питомий об'ємно-температурний коефіцієнт (pVT)



Issued: 17/03/2017

IT;CN

[www.radicigroup.com/plastics](http://www.radicigroup.com/plastics) - [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Інформація, надана в цій документації, відповідає знанням компанії Radici Group High Performance Polymers на дату її публікації. Ця інформація може бути переглянута в міру надходження нових знань і досвіду. Наведені дані відображають середні значення властивостей, виміряних протягом достатньої кількості різних виробничих циклів, і стосуються лише зазначеного матеріалу; ці дані не можуть бути дійсними для такого матеріалу, що використовується в поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками, або в будь-якому процесі, якщо прямо не вказано інше. Надані дані не повинні використовуватися для встановлення меж технічних характеристик або використовуватися як основа для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які вам може знадобитися провести, щоб самостійно визначити придатність конкретного матеріалу для ваших конкретних цілей. Оскільки компанія Radici Group High Performance Polymers не може передбачити всі варіації фактичних умов кінцевого використання, Radici Group High Performance Polymers не дає жодних гарантій і не несе жодної відповідальності у зв'язку з будь-яким використанням цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація порушувати будь-які патентні права.