

## ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОДУКТ

# RADITER B RV300 100 NT

### Опис

Марка для лиття під тиском PBT 30%, армована скловолокном. Натуральний колір.

Підходить для деталей, що вимагають високої жорсткості та хорошої механічної стійкості.

ISO 1043: PBT GF30

РЕГІОНАЛЬНА ДОСТУПНІСТЬ: Північна Америка, Європа, Азіатсько-Тихоокеанський регіон, Південна та Центральна Америка, Близький Схід/Африка

### ОБРОБКА ТА ПЕРЕРОБКА МАТЕРІАЛІВ

Матеріал поставляється у вологонепроникній упаковці. Важливо висушити матеріал перед обробкою: максимальний рекомендований вміст води - 0,02%. Типові умови сушіння з використанням осушувача: температура 120°C, точка роси -40°C або нижче, час 2-4 год або більше. Під час додавання повторно подрібненого матеріалу необхідно дотримуватися особливої обережності, щоб уникнути поглинання вологи та забруднення іншими полімерами. Можливі зміни кольору і зниження механічних властивостей, які завжди слід ретельно контролювати.

Параметри процесу лиття під тиском

Температура розплаву  
250 - 280°C

Температура прес-форми  
80 - 90°C

Швидкість вприскування  
середньо-висока

### БЕЗПЕКА ПРОДУКЦІЇ ТА ДОЗВІЛЬНІ ДОКУМЕНТИ

Для отримання інструкцій з техніки безпеки, будь ласка, зверніться до Паспорту безпеки матеріалів, що відповідає вимогам ROHS 2011/65/UE та наступним поправкам

**ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА**

# RADITER B RV300 100 NT

Властивість	Стандарт	Од. вим.	Значення
<b>ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>			
Густина	ISO 1183	кг/м <sup>3</sup>	<b>1530</b>
Швидкість потоку розплаву	ISO 1133	г/10 хв	<b>20</b>
Усадка при формуванні - паралельна / нормальна	ISO 294-4	%	<b>0.3 / 1.0</b>
Водопоглинання, занурення при 23°C	ISO 62	%	<b>0.3</b>
Вологопоглинання 23°C - 50% відносної вологості	ISO 62	%	<b>0.1</b>
<b>МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>			
Модуль пружності при розтягуванні	ISO 527-2/1A	МПа	<b>9950</b>
Стрес під час розриву	ISO 527-2/1A	МПа	<b>140</b>
Деформація при розриві	ISO 527-2/1A	%	<b>2.9</b>
Модуль пружності при згині	ISO 178	МПа	<b>8750</b>
Міцність при згинанні	ISO 178	МПа	<b>210</b>
Ударна в'язкість за Шарпі	ISO 179/1eU	кДж/м <sup>2</sup>	<b>60</b>
Ударна в'язкість з насічками Шарпі	ISO 179/1eA	кДж/м <sup>2</sup>	<b>10</b>
<b>ТЕРМІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>			
Температура плавлення	ISO 11357-1/-3	°C	<b>225</b>
Температура теплового відхилення	ISO 75/2Af	°C	<b>205</b>
Температура теплового відхилення	ISO 75/2Bf	°C	<b>220</b>
Температура розм'якшення вікату	ISO 306	°C	<b>210</b>
Коефіцієнт лінійної теплопровідності. Розширення	ISO 11359-1/-2	E-6/K	<b>25</b>
Коефіцієнт лінійної теплопровідності. Розширення	ISO 11359-1/-2	E-6/K	<b>90</b>
<b>ВЛАСТИВОСТІ ГОРЮЧОСТІ</b>			
Займистість	UL 94	class	<b>HB</b>
Індекс горючості дроту розжарювання	IEC 60695-2-1/2	°C	<b>700</b>
<b>ЕЛЕКТРИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ</b>			
Питомий об'ємний опір	IEC 60093	Ohm*m	<b>1E13</b>
Питомий поверхневий опір	IEC 60093	Ohm	<b>1E12</b>
Відносний індекс ефективності відстеження	IEC 60112	-	<b>450</b>

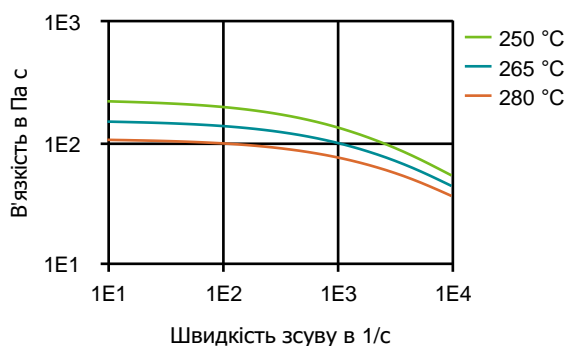
1: Температура [°C] / Навантаження [кг] 2: Температура розплаву [°C] / Температура форми [°C] / Тиск у порожнині [МПа]

## ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА

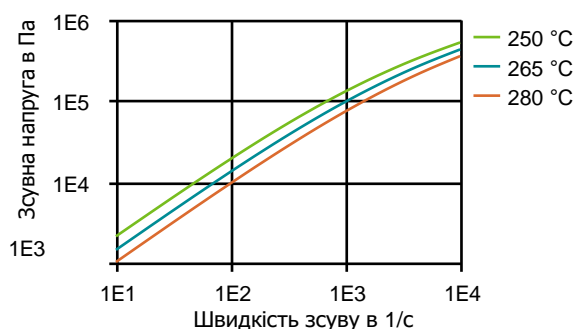
# RADITER B RV300 100 NT

## Діаграми

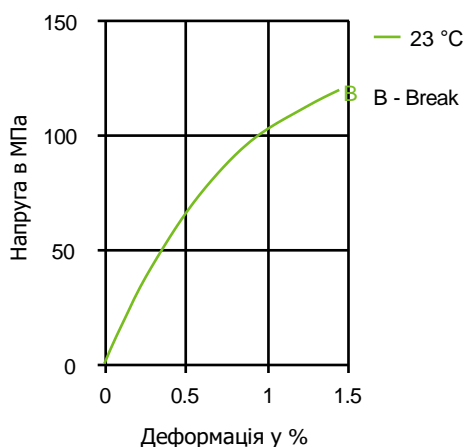
## Коефіцієнт в'язкості-зсуву



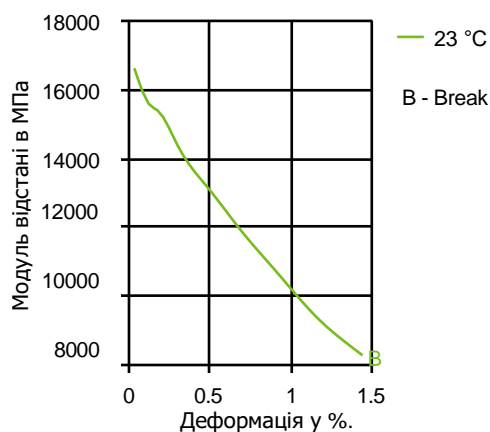
## Швидкість зсувного напруження-зсув



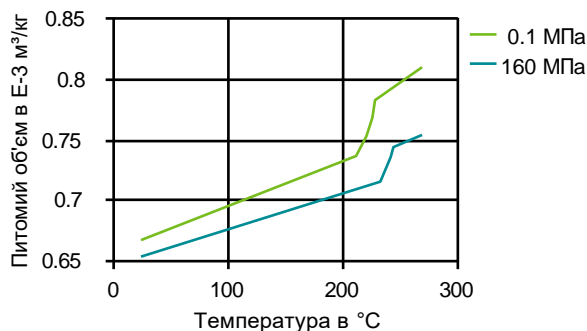
## Напруга-деформація



## Модуль деформації відрізка



## Питомий об'ємно-температурний коефіцієнт (pvT)



Issued: 17/02/2017

IT

[www.radicigroup.com/plastics](http://www.radicigroup.com/plastics) - [info.plastics@radicigroup.com](mailto:info.plastics@radicigroup.com)

Інформація, надана в цій документації, відповідає знанням компанії Radici Group High Performance Polymers на дату її публікації. Ця інформація може бути переглянута в міру надходження нових знань і досвіду. Наведені дані відображають середні значення властивостей, виміряних протягом достатньої кількості різних виробничих циклів, і стосуються лише зазначеного матеріалу; ці дані не можуть бути дійсними для такого матеріалу, що використовується в поєднанні з будь-якими іншими матеріалами або добавками, або в будь-якому процесі, якщо прямо не вказано інше. Надані дані не повинні використовуватися для встановлення меж технічних характеристик або використовуватися як основа для проектування; вони не призначені для заміни будь-яких випробувань, які вам може знадобитися провести, щоб самостійно визначити придатність конкретного матеріалу для ваших конкретних цілей. Оскільки компанія Radici Group High Performance Polymers не може передбачити всі варіації фактичних умов кінцевого використання, Radici Group High Performance Polymers не дає жодних гарантій і не несе жодної відповідальності у зв'язку з будь-яким використанням цієї інформації. Ніщо в цій публікації не повинно розглядатися як ліцензія на діяльність або рекомендація порушувати будь-які патентні права.